



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÕES

Formulário para informações sobre as atividades de pesquisa tecnológica e desenvolvimento de inovação tecnológica nas empresas.

Ano Base: 2020

RECIBO DE ENTREGA DE FORMULÁRIO

Dados do remetente:

Nome: LUIZ KLEBER PEREIRA RIBEIRO

CPF: 322.271.978-03

CNPJ: 44.068.211/0001-31

Expedição: 30/07/2021 - 16:56:46

Código de Autenticidade: 552412021687173007202183153

O formulário Formulário para informações sobre as atividades de pesquisa tecnológica e desenvolvimento de inovação tecnológica nas empresas. do ano de referência 2021 com dados do Ano-base 2020 foi entregue ao MCTI - MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÕES gerado pelo sistema FORMS.

Dados Pessoa Juridica

DADOS PESSOA

Situação na receita:	ATIVA
Logradouro:	ITAVUVU
Numero:	4.690
Sigla:	
Razão Social:	METALAC SPS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA.
Natureza Jurídica:	Sociedade Empresária Limitada
Data de Fundação:	09/09/1974
Complemento:	BLOCO U
Tipo de endereço:	Pessoal
Representante Legal:	RODRIGO BARRANQUEIRO EGEEA
Bairro:	JARDIM SANTA CECILIA
CNAE:	Fabricação de outras peças e acessórios para veículos automotores não especificadas anteriormente
Município:	Sorocaba
Cod. Postal:	18078-005
CNPJ:	44.068.211/0001-31
Porte da Empresa:	Demais

1. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA

1.1. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA

1.1.1. Tipo de Organismo

Privado

1.1.2. Situação da Empresa

Em Operação

1.1.3. Nos termos do Art. 26 da Lei 11.196/05, A empresa se beneficia dos incentivos fiscais previstos na Lei nº 8.248/1991(Relacionada à informática e automação)?

Não

2. CARACTERÍSTICAS DA EMPRESA

2.1. CARACTERÍSTICAS DA EMPRESA

2.1.1. Origem do capital controlador da empresa

Estrangeiro

2.1.2. Qual a sua relação com o grupo

Controlada

2.1.3. Qual o valor da receita líquida da empresa no ano base

R\$ 171.025.125,00

2.1.4. O número total de funcionários com vínculo empregatício com a empresa

266

2.1.5. A empresa fechou com prejuízo fiscal no ano base

Sim

2.2. FECHOU COM PREJUÍZO FISCAL

2.2.1. Qual a apuração do IRPJ e da CSLL

Lucro real anual

2.2.2. Se for usufruir dos incentivos fiscais, explique o motivo

A empresa não usufruiu os incentivos fiscais

3. PROGRAMA/ATIVIDADES DE PD&I

3.1. ATIVIDADES DE PD&I

3.1.1. Nome da atividade de PD&I

PESQUISA APLICADA EM FIXADORES ROSCADOS E JUNTAS APARAFUSADAS

3.1.2. Descrição do Projeto

A Metalac busca ampliar o seu portfólio de fixadores de alta resistência, atualmente a empresa possui domínio em fixadores para aplicações críticas em veículos. Desta forma, a empresa está realizando estudos técnicos em busca de desenvolver novas soluções de fixadores para a indústria aeronáutica. Para isso, busca-se compreender as condições de trabalho, a qual os fixadores serão submetidos nessa aplicação.

O intuito do projeto é desenvolver uma nova linha de produtos e processos diferente da realidade atual da Metalac. Assim, foram necessários realizar diversas atividades de pesquisa e desenvolvimento para a concepção do projeto. Dentre os estudos realizados destacam-se:

- a. Desenvolvimento de dispositivo TUS para verificar estabilidade dos fornos BR1 e Guinea;
- b. Desenvolvimento de ensaios de fadiga e cisalhamento;
- c. Elaboração de instruções técnicas para as novas máquinas e processos referentes aos itens Aeronáuticos;
- d. Criação de um catálogo com dados técnicos as matérias primas dos itens aeronáuticos para consulta;

- e. Desenvolvimento de novas embalagens para exportação;
- f. Desenvolvimento de ensaio de compressão para levantamento da curva de tensão-deformação verdadeira (Ensaio Kf), a morno para aço INOX A286.

3.1.3. PB, PA ou DE

DE - Desenvolvimento Experimental

3.1.4. ÁREA DO PROJETO

3.1.4.1. Especificar Área do Projeto

* Questão não respondida

3.1.5. Área do Projeto

Metalurgia

3.1.6. Palavras-Chave

Fixadores; Parafusos; Metalurgia

3.1.7. Natureza

Produto

3.1.8. Destaque o elemento tecnologicamente novo ou inovador da atividade

Os estudos e testes realizados para o desenvolvimento desta linha de pesquisas compreenderam as seguintes atividades:

- a. Realização de estudos sobre os tratamentos térmicos que são utilizados nos fixadores produzidos pela Metalac, em suas diversas aplicações, como por exemplo: indústrias automotivas e aeronáutico. Os estudos foram realizados em busca de aumentar a resistência mecânica dos parafusos, em busca de aumentar a sua vida útil. Assim, foram avaliadas as variações de atrito e dispersão de cada modelo de fixador
- b. Estudos para aplicação de novo tratamento superficial capaz de manter os coeficientes de atrito dentro de uma determinada faixa para três tipos diferentes de condições de ensaio: porca e contra peça de aço; porca e contra peça de alumínio e porca de aço e contra peça de aço pintada. Anteriormente, a faixa de atrito especificada era válida apenas para porca e contra peça de aço, desta forma foi necessário realizar ensaios em todos os tratamentos superficiais atuais para identificar o comportamento do novo tratamento aplicado e partir dos resultados, definir ações para melhoria dos tratamentos atuais ou o desenvolvimento de um novo tratamento que atendesse as especificações na íntegra.
- c. Os estudos para o projeto também compreenderam a realização de pesquisas técnicas em ciência dos materiais interpretar as características dos metais que irão compor a estrutura dos fixadores. De modo a desenvolver um novo processo de conformação a frio para estes parafusos. Para isso, deve ser levando em consideração todas as variáveis do processo de preparação da matéria-prima, tais como: (i.) O número de passes na trefila; (ii.) Número de passes no forno e sequenciamento do tratamento térmico, com a finalidade de avaliar todas as propriedades físicas e mecânicas de cada etapa realizada e, como consequência, facilitar a seleção do processo preparação de matéria-prima adequada para cada produto e, também, evitar a manipulação inadequada de material processado.
- d. Marcas na rosca do parafuso podem ser o ponto inicial de propagação de trincas, em fixadores que são submetidos a aplicações críticas em fadiga. Visando mitigar a ocorrência destas marcas, a empresa realizou um mapeamento detalhado da linha de produção, em busca de identificar em qual etapa do processo ocorre a falha de marcação nas roscas dos fixadores. As análises realizadas identificaram um ponto crítico no processo de laminação, nesta etapa foi constatado um desgaste excessivo no pente de formação da rosca, causando as fissuras nas roscas. Dessa forma, foram realizados estudos em busca de encontrar o nível de desgaste aceitável desta ferramenta, sem que impactem no desempenho dos parafusos.

3.1.9. Qual a barreira ou desafio tecnológico superável

Para o desenvolvimento desta linha de pesquisa foram necessários superar as seguintes barreiras tecnológicas:

- a. Os principais desafios tecnológicos associados ao projeto estavam relacionados os estudos de ciência dos materiais dos elementos que serão utilizados no tratamento superficial dos, pois estes parafusos serão utilizados em condições severas em fadiga. Assim, foram realizados diversos estudos em busca de desenvolver uma composição de materiais nobres para serem aplicados aos fixadores, de modo a fornecer maior resistência a abrasão; corrosão; atrito e temperatura.
- b. A empresa continua em busca de desenvolver uma solução para mitigar ocorrência de fissuras nas roscas dos parafusos da linha de

produção. Esta condição faz com que os parafusos percam durabilidade em sua utilização, causando danos ao cliente. Assim, estão sendo realizados contínuos estudos em busca de suprimir este problema. Inicialmente os estudos foram voltados ao mapeamento da linha de produção, onde buscava-se identificar a causa do problema. Atualmente os estudos foram direcionados aos materiais utilizados na composição dos fixadores, de modo a identificar se algum componente está fragilizando a estrutura do parafuso, quando ele é submetido a aplicações críticas a fadiga, como por exemplo: motores. Da mesma forma, está sendo avaliada a composição de materiais do pente que realiza a formação das roscas, a fim de, identificar e estudar os níveis de desgaste e constatar o nível aceitável de degradação do pente, sem que cause comprometimento da resistência do fixador.

c. Da mesma forma, a equipe técnica continua realizando exaustivos testes e estudos em busca de desenvolver uma nova célula de testes de força e torque de rosca em parafusos pequenos (bitolas M6), uma vez que os equipamentos existentes medem apenas o torque total destes parafusos. Com isso, não é possível validar integralmente a resistência destes fixadores. O grande desafio atrelado a este desenvolvimento, está relacionado a grande sensibilidade que o equipamento deve ter para mensurar e parametrizar o torque da rosca, pois devido ao fundo de escala elevados índices de erros de medições.

d. Desenvolver um novo sistema de medição por ultrassom nos parafusos, sem que precisem ser submetidos ao processo de retificação. Os fixadores que são produzidos para estes testes precisam ser submetidos a este processo de usinagem, de modo que tenham as superfícies planas e paralelas, facilitando o processo de análise de força tensora na montagem dos fixadores.

3.1.10. Qual a metodologia / métodos utilizados

Para o desenvolvimento do projeto foram realizadas as seguintes atividades:

- a. Realização de ensaios de fadiga e cisalhamento, visando avaliar o comportamento dos fixadores, quando aplicados em ambientes aeronáuticos, uma vez que a equipe técnica desconhece o desempenho dos parafusos neste cenário;
- b. Elaboração de instruções técnicas para as novas máquinas e processos referentes aos itens Aeronáuticos;
- c. Desenvolvimento do ensaio de Kf (ruptura) a morno para aço INOX A286
- d. Preparo de material de avaliação para realização de ensaios físicos e mecânicos realizados para caracterização das propriedades dos materiais utilizados;
- e. Realização de testes práticos do processo de laminação a frio para identificação dos pontos de desgaste do pente, o qual causa marcas nas roscas dos parafusos. Estas marcas, fragilizam os fixadores em aplicações severas;
- f. Realização de testes com ataque de ácido, o qual busca-se identificar os defeitos causados pela fadiga do fixador, de modo a mitigar possíveis pontos críticos em sua estrutura;
- g. Realização de estudos comparativos a fim de avaliar a correlação dos valores medidos pelo LVDT e ultrassom, de modo a corrigir erros encontrados nos ensaios de ductibilidade.

3.1.11. A atividade é contínua (ciclo de vida maior que 1 ano)?

Sim

3.1.12. Data de início da atividade

Os estudos iniciais para o desenvolvimento desta linha de pesquisa começaram em 2018

3.1.13. Previsão de término

O término estimado é dezembro de 2021

3.1.14. Informação Complementar

Inaugurada em abril de 1953, a METALAC SPS é uma fábrica de fixadores de alta resistência para aplicações críticas na indústria automotiva, tais como, parafusos de biela, de cabeçote, de mancal, pinos de freio, e outros. É também a principal fabricante da linha de parafusos com sextavado interno, TELLEP, que excede as especificações visando atender às aplicações críticas, inclusive com resistência à fadiga.

A METALAC é uma empresa subsidiária do grupo Precision Castparts Corp. com sede em Portland, Oregon, USA. A Precision Castparts Corp é um fabricante mundial que possui uma grande variedade de produtos metálicos complexos, para aplicação aeroespacial e industrial. A Precision Castparts Corp. atua em 3 segmentos principais: fundidos, forjados e componentes aeronáuticos estruturais, onde a divisão de fixadores está alocada.

A METALAC realiza grande variedade de testes de acordo com as normas aplicáveis. Os testes são realizados nos modernos laboratórios Químico, Dimensional, Metalúrgico e de Pesquisa & Desenvolvimento. Nossos laboratórios possuem todos os equipamentos necessários para o desenvolvimento de fixadores, métodos de montagem e janelas de aparafusamento. Dentre os

equipamentos destacam-se as máquinas computadorizadas de Torque-Tensão, Fadiga e Bancada de Testes.

3.1.15. Objetivo do Projeto

3.1.15.1. Resultado Econômico

Os estudos conduzidos pela empresa, ainda não demonstraram os ganhos de produção e de durabilidade esperados, pois ainda não encontrou uma solução para mitigar as falhas de na rosca dos parafusos e do sistema de medição de torque dos parafusos.

3.1.15.2. Resultado de Inovação

Os estudos ainda não demonstraram os ganhos de produção e de durabilidade esperados, pois ainda não encontrou uma solução para mitigar as falhas encontradas na rosca dos parafusos e do sistema de medição de torque dos parafusos M6.

3.1.16. SERVIÇOS DE TERCEIROS

3.1.16.1. RELAÇÃO DOS SERVIÇOS DE TERCEIROS - Contratados

3.1.16.1.1. Universidades

3.1.16.1.2. Instituição de Pesquisa

3.1.16.1.3. Inventor Independente - Contratado

3.1.16.2. RELAÇÃO DOS SERVIÇOS DE TERCEIROS - Valores Transferidos

3.1.16.2.1. Micro Empresas

Item 1

Situação Terminado

CNPJ 14512920000101

Nome GUITTI INDUSTRIA E COMERCIO DE ELETROELETRONICOS INDUSTRIAIS LTDA

Valor Total (R\$) R\$ 5.535,00

Caracterizar o Serviço Realizado DISPÊNDIOS DE TECNOLOGIA INDUSTRIAL BÁSICA PARA CALIBRAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DE LABORATÓRIO DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO PARA REALIZAÇÃO DOS TESTES DOS FIXADORES

Item 2

Situação Terminado

CNPJ 25066216000180

Nome SANDRO RICARDO FAVERO - ME

Valor Total (R\$) R\$ 44.401,95

Caracterizar o Serviço Realizado SERVIÇOS ASSESSORIA TÉCNICA PARA REALIZAÇÃO DOS TESTES PRÁTICOS NOS FIXADORES QUE ESTÃO EM DESENVOLVIMENTO, NAS APLICAÇÕES AUTOMOTIVAS.

TOTAL

Valor Total (R\$) R\$ 49.936,95

3.1.16.2.2. Empresas de Pequeno Porte

3.1.16.2.3. Inventor Independente - Valores Transferidos

3.1.16.2.4. SERVIÇO DE APOIO TÉCNICO, TECNOLOGIA INDUSTRIAL BÁSICA E VIAGENS

3.1.16.2.5. SERVIÇO DE APOIO TÉCNICO, TECNOLOGIA INDUSTRIAL BÁSICA E VIAGENS - Pessoa Juridica

Item 1

Situação Terminado

CNPJ 67178988000154

Nome TECMETRO TECNOLOGIA EM MEDICOES LTDA

Valor Total (R\$) R\$ 2.960,83

Caracterizar o Serviço Realizado DISPÊNDIOS DE TECNOLOGIA INDUSTRIAL BÁSICA PARA CALIBRAÇÃO DE EQUIPAMENTOS E REALIZAÇÃO DE ANÁLISES TÉCNICAS DOS NOVOS PARAFUSOS.

TOTAL

Valor Total (R\$) R\$ 2.960,83

3.1.16.2.6. RELAÇÃO DE MATERIAL DE CONSUMO

Item 1

Valor (R\$) R\$ 482,94

Descrição AQUISIÇÃO DE MATERIAIS PARA REALIZAÇÃO DOS ESTUDOS, TESTES PRÁTICOS E CONSTRUÇÃO DE MODELOS PROTÓTIPOS NA CONCEPÇÃO DO PROJETO. ASSIM, FORAM ADQUIRIDOS: LUBRIFICANTES; CHAPAS DE AÇO; FIXADORES; GRAMPOS DE FIXAÇÃO DE MOLAS.

TOTAL

Valor (R\$) R\$ 482,94

3.1.16.2.7. MATERIAL DE CONSUMO

3.1.16.2.7.2. Descreva a Vinculação entre os Materiais de Consumo e a Linha de Pesquisa

OS MATERIAIS ADQUIRIDOS FORAM ESSENCIAS PARA O DESENVOLVIMENTO DO PROJETO, TAIS COMO OS FIXADORES QUE FORAM COMPRADOS DE CONCORRENTES, PARA ANÁLISES DE BENCHMARKING EM BUSCA DE IDENTIFICAR OS COMPOSTOS UTILIZADOS E A RESISTÊNCIA DESTES PARAFUSOS E TAMBÉM.

3.1.16.2.8. RELAÇÃO DE RECURSOS HUMANOS

Item 1

CPF 40606748857

Nome ANDRE LUIS GROSSI PAVANI

Titulação Graduado

Total Horas (Anual) 720

Dedicação Exclusiva

Valor (R\$) R\$ 16.681,14

Item 2

CPF 39404759805

Nome MICHELE PIROLA DOS SANTOS

Titulação Graduado

Total Horas (Anual) 1.890

Dedicação Exclusiva

Valor (R\$) R\$ 136.659,93

TOTAL

Total Horas (Anual) 2.610 Valor (R\$) R\$ 153.341,07

3.1.16.2.9. RECURSOS HUMANOS

3.1.16.2.9.1. Descreva a Vinculação entre Recursos Humanos e a Linha de Pesquisa

Os profissionais dedicados ao desenvolvimento do projeto, atuaram na realização dos estudos teóricos em busca de identificar novas soluções nas bibliografias divulgadas, realização de ensaios computacionais para analisar os esforços atuantes e pontos críticos nas peças, a fim de, evitar falhas nos fixadores e realização de ensaios práticos, visando validar os resultados obtidos nas provas de conceito.

3.1.17. Valor Total (R\$)

R\$ 206.721,79

3.1.18. ANEXAR ARQUIVO:

METALAC - ANEXO FORM PD 2020.pdf

4. PATENTES E REGISTROS

4.1. PATENTES E REGISTROS

4.1.1. Decorrente da utilização dos incentivos, a empresa obteve concessão de patente, registro de cultivar ou outros direitos de propriedade intelectual em escritório de patentes no Brasil ou exterior ou está pleiteando

Não

4.2. RELAÇÃO DE REGISTRO E/OU CONCESSÃO DE DIREITO(S) DE PROPRIEDADE INTELECTUAL

5. DISPÊNDIOS DO PROGRAMA

5.1. DISPÊNDIOS DO PROGRAMA

5.1.2. FONTES DE FINANCIAMENTO

5.1.2.1. Recursos próprios

100%

5.1.2.2. FONTES DE FINANCIAMENTO

Item 1

Financiamentos: 0%

Fonte de Financiamento: RECURSOS PRÓPRIOS

TOTAL

Financiamentos: 0%

5.2. BENS INTANGÍVEIS

5.3. EQUIPAMENTOS POR PROJETO DE PD&I

5.3.2. RELAÇÃO DE EQUIPAMENTOS NACIONAIS ADQUIRIDOS NO ANO BASE

5.3.3. RELAÇÃO DE EQUIPAMENTOS IMPORTADOS ADQUIRIDOS NO ANO BASE

5.4. PESQUISADORES COM DEDICAÇÃO EXCLUSIVA

5.4.1. Teve pesquisadores contratados em regime de dedicação exclusiva às atividades de P&D no ano base?

Sim

5.5. NÚMERO MÉDIO DE PESQUISADORES COM DEDICAÇÃO EXCLUSIVA

5.5.1. Informe o número médio de pesquisadores com dedicação exclusiva no ano base:

1,3

5.5.2. Memória de cálculo

METALC_Pesquisadores.pdf

5.5.3. Houve aumento no número de pesquisadores contratados com dedicação exclusiva do ano anterior em relação ao ano base, mesmo

que tenha sido decorrente de remanejamento interno? Nos termos da instrução normativa RFB Nº1.187, de 29 de Agosto de 2011. Link: <http://www.receita.fazenda.gov.br/legislacao/ins/2011/in11872011.htm>

Não

5.6. AUMENTO MÉDIO DO ANO BASE ANTERIOR

5.6.1. Percentual de aumento do número médio de pesquisadores, com dedicação exclusiva, em relação ao ano-base anterior

* Questão não respondida

5.6.2. Memória de cálculo do incremento do ano-base em relação ao ano anterior ao ano-base

* Nenhum arquivo carregado

5.7. PROGRAMA DE FORMAÇÃO OU DESENVOLVIMENTO DE RH

5.7.1. A empresa possui algum programa de formação ou desenvolvimento de RH destinado às suas atividade de PD&I?

Não

5.8. SOBRE O(S) PROGRAMA(S) DE FORMAÇÃO OU DESENVOLVIMENTO DE RH

5.8.1. Em caso afirmativo, comente:

* Questão não respondida

5.9. GASTOS DESTINADOS AO REGISTRO E À MANUTENÇÃO DE MARCAS, PATENTES E CULTIVARES, AINDA QUE PAGOS NO EXTERIOR

6. INCENTIVOS FISCAIS DO PROGRAMA

6.1. INCENTIVOS FISCAIS DO PROGRAMA

6.1.1. Dedução, para efeito de apuração do lucro líquido, da soma dos dispêndios de custeio realizados no Ano Base (art. 3º, I) – Pesquisadores, Serviço de Terceiro, Apoio Técnico e Material de Consumo.

R\$ 206.721,79

6.1.2. DEDUÇÕES ADICIONAIS

6.1.2.1. Dedução, para efeito de apuração do lucro líquido e da base de cálculo da CSLL, de até 60% da soma dos dispêndios realizados no Ano Base (art. 8º ou art. 16 - caso de atividade de informática e automação). Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006.

R\$ 0,00

6.1.2.2. Mais 20%, no caso de incremento do número de pesquisadores contratados com dedicação exclusiva no ano-base acima de 5%, em relação à média dos pesquisadores com contrato no ano anterior (inciso I do §1º do art. 8º ou art. 16 - caso de atividade de informática e automação) - se aplicável. Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006.

* Questão não respondida

6.1.2.3. Mais 10%, no caso de incremento do número de pesquisadores contratados com dedicação exclusiva no ano-base em até 5%, em relação à média dos pesquisadores com contrato no ano anterior (inciso. II do §1º do art. 8º ou art. 16 - caso de atividade de informática e automação) - se aplicável. Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006.

* Questão não respondida

6.1.2.4. Sem prejuízo das deduções adicionais anteriores, o valor de até vinte por cento da soma dos dispêndios ou pagamentos vinculados à pesquisa tecnológica e desenvolvimento de inovação tecnológica objeto de patente concedida ou cultivar registrado (§4º do art. 8º - Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006) - se aplicável.

* Questão não respondida

6.1.2.5. De 50% a 250% dos dispêndios efetivados em projeto de pesquisa científica e tecnológica executada por ICT(Inciso I do §1º do Art. 19-A, da Lei nº 11.196/05).

* Questão não respondida

6.1.2.6. Total das deduções.

R\$ 0,00

6.1.3. REDUÇÕES DO IPI

6.1.3.1. 50% do IPI incidente sobre equipamentos, máquinas, aparelhos e instrumentos nacionais destinados à PD&I (inciso. II do art. 3º, do Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006).

* Questão não respondida

6.1.3.2. 50% do IPI incidente sobre equipamentos, máquinas, aparelhos e instrumentos importados destinados à PD&I (inciso II do art. 3º, do Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006).

* Questão não respondida

6.1.3.3. Total das reduções.

R\$ 0,00

6.1.4. Redução a zero da alíquota do IR na fonte incidente sobre as remessas ao exterior destinadas aos pagamentos de registro e manutenção de marcas, patentes e cultivares (inc. VI do art. 3º)

* Questão não respondida

6.1.5. DEPRECIACÃO ACELERADA

6.1.5.1. Integral dos equipamentos, máquinas, aparelhos e instrumentos novos adquiridos no ano-base e destinados a PD&I (Inciso. III do art. 3º, Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006).

* Questão não respondida

6.1.5.2. Dedução do saldo não depreciado em instalações fixas, equipamentos, máquinas, aparelhos e instrumentos destinados à PD&I, no ano em que for concluída a sua utilização(art. 9º, do Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006).

* Questão não respondida

6.1.5.3. Total da depreciação acelerada incentivada.

R\$ 0,00

6.1.6. AMORTIZACÃO ACELERADA

6.1.6.1. Dedução dos dispêndios relativos à aquisição de bens intangíveis destinados à PD&I, no Ano Base (inciso. IV do art. 3º, do Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006).

* Questão não respondida

6.1.6.2. Dedução do saldo não amortizado dos dispêndios relativos à aquisição de bens intangíveis destinados à PD&I, no ano em que for concluída a sua utilização (art. 9º, do Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006).

* Questão não respondida

6.1.6.3. Total da amortização acelerada.

R\$ 0,00

6.1.7. Total dos incentivos.

R\$ 0,00

6.1.8. Total do diferimento

R\$ 0,00

7. OUTRAS INFORMAÇÕES

7.1. OUTRAS INFORMAÇÕES

7.1.1. Explicitar outras informações julgadas relevantes ou quaisquer sugestões voltadas para o aperfeiçoamento do sistema de concessão desses incentivos fiscais.

N/A

8. Art. 19-A da lei nº 11.196/05

8.1. DISPÊNDIO COM ICT

8.1.2. DISPÊNDIO COM ICT PÚBLICA OU PRIVADA SEM FINS LUCRATIVOS (Art. 19-A da lei nº 11.196/05)?

Não

8.2. DISPÊNDIO COM ICT PÚBLICA OU PRIVADA SEM FINS LUCRATIVOS (Art. 19-A da lei nº 11.196/05).

RELATÓRIO DE PREENCHIMENTO

Título	Nº de Pessoas	Valor Gasto	Horas	Nº de Pessoas	Valor Gasto	Horas	Total Valor Gasto	Total de Horas	Nº de Pessoas com Dedicção Exclusiva Ano Anterior ao Ano Base
Doutor	0	R\$ 0,00	0	0	R\$ 0,00	0	R\$ 0,00	0	0
Mestre	0	R\$ 0,00	0	0	R\$ 0,00	0	R\$ 0,00	0	0
Pós Graduado	0	R\$ 0,00	0	0	R\$ 0,00	0	R\$ 0,00	0	3
Graduado	0	R\$ 0,00	0	2	R\$ 153.341,07	2.610	R\$ 153.341,07	2.610	1
Tecnólogo	0	R\$ 0,00	0	0	R\$ 0,00	0	R\$ 0,00	0	0
Técnico de Nível Médio	0	R\$ 0,00	0	0	R\$ 0,00	0	R\$ 0,00	0	0
Total	0	R\$ 0,00	0	2	R\$ 153.341,07	2.610	R\$ 153.341,07	2.610	4

Aumento médio de pesquisadores contratados com dedicação exclusiva no Ano-Base: 0.0

Título	Total Valor Gasto	Total de Horas
Apoio Técnico	R\$ 0,00	0
Total Geral	R\$ 0,00	0

2) Itens de Dispêndio

Título	Ano anterior ao Ano-Base	Ano-Base
1) Recursos Humanos	1.285.225,21	153.341,07
2) Serviços de Terceiros (Somatório 2.1 + 2.2 + 2.3)	93.689,29	52.897,78
2.1) Contratados (Decreto nº 5.798/06, artigo 3º, §1º) Somatório U+I+I	0	0
a) Universidades	0	0
b) Instituição de Pesquisa	0	0
c) Inventor Independente	0	0
2.2) Valores Transferidos (art 7º, "caput" e parágrafo 1º do decreto Nº5.798/06) Somatório M+E+I	74.822,12	49.936,95
a) Microempresas	71.084,62	49.936,95
b) Empresas de Pequeno Porte	3.737,5	0
c) Inventor Independente	0	0
2.3) Serviços de apoio técnico e/ou tecnologia industrial básica e viagens (Despesas de acordo com o Decreto 5.798/06, artigo 2º - "II", "d" e "e"). OBS.: Especifique qual o apoio técnico no subitem 3.1.11. Serviço de apoio técnico e tecnologia industrial básica.	18.867,17	2.960,83
3) Material de Consumo	267.772,32	482,94
4) Gasto destinado ao registro e a manutenção de marcas, patentes e cultivares, ainda que pagos no exterior.	0	0
Subtotal de custeio = 1+2+3+4 (valor transferido para o item 6, subitem 1)	1.646.686,82	206.721,79

5)Dispêndio em ICT ou por entidades científicas e tecnológicas privadas, sem fins lucrativos (Lei 11.196/05, artigo 19-A)	0	0
Total de custeio (I) = 1+2+3+4+5)	1.646.686,82	206.721,79
6)Bens intangíveis (Lei 11.196/05, artigo 17, IV)	0	0
7)Equipamentos	0	0
7.1)Equipamentos nacionais	0	0
7.2)Equipamentos importados	0	0
Total de Capital (II) = 6+7	0	0
Total Geral (I+II)	1.646.686,82	206.721,79

Responsáveis pelo preenchimento

LUIZ KLEBER PEREIRA RIBEIRO