MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÕES

Formulário para informações sobre as atividades de pesquisa tecnologica e desenvolvimento de inovação tecnologica nas empresas.

Ano Base: 2020

RECIBO DE ENTREGA DE FORMULÁRIO

Dados do remetente:

Nome: HUMBERTO FREITAS BITTENCOURT CANUTO

CPF: 421.254.558-62

CNPJ: 76.492.701/0001-57

Expedição: 10/08/2021 - 15:33:39

Código de Autenticidade: 55241202166506100820214337 4

O formulário Formulário para informações sobre as atividades de pesquisa tecnologica e desenvolvimento de inovação tecnologica nas empresas. do ano de referência 2021 com dados do Ano-base 2020 foi entregue ao MCTI - MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÕES gerado pelo sistema FORMS.

Dados Pessoa Juridica

DADOS PESSOA

Situação na receita:	ATIVA
Logradouro:	NOSSA SENHORA DA LUZ
Numero:	1330
Sigla:	
Razão Social:	BRITANIA ELETRODOMESTICOS SA
Natureza Jurídica:	Sociedade Anônima Fechada
Data de Fundação:	16/08/1966
Complemento:	
Tipo de endereço:	Pessoal
Representante Legal:	CESAR EDUARDO ISAACSON BUFFARA
Bairro:	HUGO LANGE
CNAE:	Serviços combinados de escritório e apoio administrativo
Município:	Curitiba
Cod. Postal:	80040-265
CNPJ:	76.492.701/0001-57
Porte da Empresa:	Demais

1. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA

1.1. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA

1.1.1. Tipo de Organismo

Privado

1.1.2. Situação da Empresa

Em Operação

1.1.3. Nos termos do Art. 26 da Lei 11.196/05, A empresa se beneficia dos incentivos fiscais previstos na Lei nº 8.248/1991(Relacionada à informática e automação)?

Não

2. CARACTERÍSTICAS DA EMPRESA

2.1. CARACTERÍSTICAS DA EMPRESA

2.1.1. Origem do capital controlador da empresa

Nacional

2.1.2. Qual a sua relação com o grupo

Controladora

2.1.3. Qual o valor da receita líquida da empresa no ano base

R$ 1.099.936.813,94

2.1.4. O número total de funcionários com vínculo empregatício com a empresa

2.857

2.1.5. A empresa fechou com prejuízo fiscal no ano base

Não

2.2. FECHOU COM PREJUIZO FISCAL

2.2.1. Qual a apuração do IRPJ e da CSLL

* Questão não respondida

2.2.2. Se for usufruir dos incentivos fiscais, explique o motivo

* Questão não respondida

3. PROGRAMA/ATIVIDADES DE PD&I

3.1. ATIVIDADES DE PD&I

3.1.1. Nome da atividade de PD&I

Desenvolvimento de novos produtos

3.1.2. Descrição do Projeto

Em 2020 a empresa buscou a evolução tecnológica de seus produtos e processos industriais, buscando proporcionar aos clientes, boas e novas experiências de utilização de eletrodomésticos, utilizando pesquisas aplicadas a processos, métodos, técnicas, padrões e soluções de produção fabril de novos produtos de forma a conceber um mix de produtos com qualidade agregada e robustez tecnológica perceptível para o cliente que, para tanto, é necessário uma série de configurações e concepção de novos equipamentos, ferramentas, maquinários e dispositivos aplicados à linha de produção.

Dessa forma, este Programa de P&D visa a identificação e proposição de boas práticas para o desenvolvimento experimental tanto de produtos robustos, quanto de soluções aplicadas aos processos de fabricação da Britânia Eletrodomésticos, observando características tais como a produtividade e o funcionamento dos produtos em termos de qualidade.

A seguir, encontram-se listadas as iniciativas e objetivos técnicos e tecnológicos da empresa que demandaram a execução de atividades de P&D. Isto posto, neste ano-base buscou-se:

• Desenvolver novos modelos de ventiladores, compostos por novas geometrias e disposição de hélices;

• Desenvolver novos modelos de batedeiras, mais eficientes, com novas geometrias e maior robustez tecnológica;

• Conceber novos modelos de liquidificadores, compostos por novas geometrias, motores e tecnologias;
• Desenvolver uma lavadora de roupas completamente nova para a Britânia, tanto em conceito como em tamanho;
• Conceber uma lava louças mais robusta e para um determinado mercado com custo diferenciado;
• Desenvolver novos fogões modelo Cooktop, com mesa em aço inox;
• Desenvolver novos processadores de alimentos com novas funcionalidades;
• Desenvolver novos modelos de caixas de ferramenta com geometrias diferenciadas.

3.1.3. PB, PA ou DE

DE - Desenvolvimento Experimental

3.1.4. ÁREA DO PROJETO

3.1.4.1. Especificar Área do Projeto

* Questão não respondida

3.1.5. Área do Projeto

Eletroeletrônica

3.1.6. Palavras-Chave

ventiladores; batedeiras; liquidificadores; lavadora de roupas; lava louças; fogão cooktop; processadores de alimentos; caixas de ferramenta

3.1.7. Natureza

Produto

3.1.8. Destaque o elemento tecnologicamente novo ou inovador da atividade

Para o desenvolvimento experimental de novos ventiladores no ano de 2020, o elemento inovador da iniciativa tratou das novas geometrias do produto e de suas hélices, sendo necessário conceber componentes com alta resistência mecânica e ao mesmo tempo leveza de massa. O pioneirismo desta iniciativa diz respeito à utilização de oito pás no produto, nunca utilizadas antes nos ventiladores Britânia. Assim, foi necessário realizar esforços para projetar as novas hélices levando em conta o balanceamento dessas, bem como simular a resistência mecânica do produto, elaborando posteriormente protótipos, rotinas de testes e novas configurações geométricas de forma a obter hélices viáveis tecnicamente no que tange à massa, desempenho e eficiência em termos de geração de quantidade de ar.

No que tange à linha de batedeiras, os esforços foram direcionados ao desenvolvimento experimental de novos motores e geometrias, buscando a concepção de modelos que operassem com diferentes potencias, estando aptos a proporcionar diferentes opções de níveis de velocidade. Isto posto, foi necessário realizar pesquisas aplicadas à estrutura, materiais e conjuntos de transmissão dos modelos propostos.

Para a concepção de novos modelos de liquidificadores, cabe ressaltar os esforços pioneiros para a pesquisa e o desenvolvimento de um motor com função reversível, orientado para girar a faca dos modelos de liquidificadores ora para a direita, ora para a esquerda, buscando melhorar a eficiência no processamento e liquidificação de alimentos. Isto posto, e dadas as alterações necessárias na estrutura do produto, foram elaborados novos modelos de copos de vidro e acessórios para novos liquidificadores desenvolvidos em questão. Quanto ao novo motor, foram realizados estudos para validação técnica de um que fosse durável e atendesse a necessidade do produto, juntamente com a investigação e elaboração de materiais próprios aptos a compor um sistema de amortecimento para as facas, de modo a entregar a qualidade necessária do modelo.

Em 2020 também se deu sequência ao desenvolvimento de uma nova linha de máquinas lava roupas semiautomáticas e de uma nova linha de máquinas Lava Louças, com tamanho, tipo de motor, mecanismos e componentes diferenciados. Para tanto, algumas implementações pioneiras na linha de produção estão sendo necessárias e, a Britânia Eletrodomésticos está realizando esforços para desenvolver novas bancadas de testes e novos sistemas de transporte de peças para suportar a pesquisa e o desenvolvimento das iniciativas em questão.

Também foram realizadas atividades de pesquisa e desenvolvimento em 2020 para o projeto de um novo modelo de fogão cooktop com mesa em aço inox e novas técnicas de manuseio, montagem e embalagem, necessários tanto para o atingimento do objetivo de produção deste novo produto, quanto para os ajustes e configurações próprios e aderentes à operação fabril de concepção do item.

Os novos processadores de alimentos estão sendo desenvolvidos com uma metodologia não trivial de projetos, que permite a

construção de novos moldes mais produtivos. Também busca-se conceber uma faca que, além de cortar e fatiar os alimentos, já joga ele para fora do processador, evitando a limitação do espaço da tigela. No que tange à segurança do produto durante o uso, está sendo desenvolvido também um sistema de chave de segurança com menos peças, melhorando a produtividade de montagem e garantindo a segurança do consumidor.
Por fim, para desenvolver novos modelos de caixas de ferramenta, foram realizados esforços de pesquisa e desenvolvimento para se conceber o elemento inovador do projeto, que trata da aplicação de um sistema de compartimentos na tampa com material transparente para facilitar a visualização das peças armazenadas.

3.1.9. Qual a barreira ou desafio tenológico superável

Para o desenvolvimento de novos modelos de ventiladores, o principal desafio tecnológico trata da concepção de hélices de oito pás eficientes e com tecnologia robusta, aptas a operar utilizando um motor compacto (sem prejudicar a formação da quantidade de ar) e equivalente à geometria do produto como um todo. Aliado a este desafio, foi necessário realizar esforços para executar alterações na geometria dos modelos de forma a promover um “face lifting” buscando a modernização visual e aerodinâmica dos produtos, tendo como objetivo a melhor dissipação de quantidade de ar possível.
No que tange à concepção de novos modelos de batedeiras, o desafio técnico se tratou da resistência à quebra dos materiais que compõem o produto, pois ao se aumentar a potência das batedeiras, consequentemente, os esforços mecânicos envolvidos também aumentam, o que pode fazer com que as peças externas e internas de plástico quebrem durante a utilização do produto. Para se mitigar este problema, foram realizados ensaios mecânicos e elétricos com os protótipos dos produtos de forma a estudar seu comportamento e validar tecnicamente o funcionamento e plena estabilidade do produto durante cenários de uso.
Para o desenvolvimento dos liquidificadores, a principal dificuldade técnica foi conceber o motor e as características técnicas do giro da faca em diferentes direções, pois demandou uma incerteza tecnológica considerável, ao passo que se encontrou desconhecimento quanto à interação com os conjuntos e componentes elétrico e mecânicos do produto. Sendo assim, foram realizados esforços de pesquisa, simulação e prototipagem dos novos modelos tanto no que tange ao liquidificador, quanto ao seu copo de vidro integrado e demais acessórios.
Estão sendo enfrentados desafios tecnológicos no que tange ao projeto da máquina lava roupas semiautomática e da máquina lava louças, seus moldes e processo fabris, pois existe desconhecimento quanto aos procedimentos de injeção de grandes peças e resistência mecânica quanto às forças hidrodinâmicas aplicadas nas peças, partes e componentes, bem como à eficiência de lavagem e desempenho. Como o projeto destes produtos prevê a concepção de uma grande quantidade de peças acessórias, é necessário elaborar um planejamento diferenciado para a linha de montagem e fabricação dos produtos, exigindo programações de produção totalmente novas, bem como soluções de montagem e transporte para a viabilidade técnica de todo o processo produtivo.
Também se nota um desafio tecnológico para conceber a mesa em aço inox do modelo de fogão cooktop proposto, pois existem diferenças entre a geometria de encaixe, a estabilidade mecânica e as condições máximas de dissipação de calor entre a mesa em aço inox e o tampão de vidro utilizado para proteção do produto. A solução que ainda se encontra em fase de especificação técnica e levará em conta uma listagem de componentes do produto a serem configurados e testados de forma a validar tecnicamente os encaixes entre as peças e a expectativa de durabilidade e resistência do produto, buscando por meio de atividades de pesquisa e desenvolvimento de materiais e estruturas, o aprimoramento de sua vida útil.
Para desenvolver os novos modelos de processadores de alimentos, os desafios tecnológicos tratam da dificuldade em se tornar o processo mais produtivo em termos de processo de injeção, principalmente em peças como a jarra e a tampa.
Por fim, no que tange ao desenvolvimento das novas caixas de ferramentas, o principal desafio tecnológico trata da dificuldade em se tornar o processo o mais produtivo possível em termos de processo de injeção, usando matérias-primas internas com reaproveitamento de material scrap. Além disso, identificam-se dificuldades para se simplificar o conceito de montagem buscando fazê-la próxima do processo de injeção, por não conter submontagens com outros componentes que não sejam plásticos.

3.1.10. Qual a metodologia / métodos utilizados

1) Ventiladores
• Elaborar a especificação e o projeto mecânico e elétrico das novas hélices e pás;
• Simular a resistência mecânica dos modelos de ventiladores software de análise estrutural denominado ANSYS;

• Prototipar, testar e analisar dados dos testes realizados;
• Estudar e projetar novas configurações geométricas;
• Realizar uma nova rotina de prototipagem e testes até conseguir obter hélices com massa, desempenho e eficiência satisfatórios tecnicamente.

2) Liquidificadores
• Pesquisas aplicadas ao formato, funcionamento e durabilidade do motor necessário para o desenvolvimento do novo modelo;
• Estudo de construção mecânica do produto, averiguando componentes técnicos de modo a se obter um custo competitivo frente à concorrência;
• Testes do protótipo em bancada, bem como testes de vida, buscando analisar e propor novas configurações inerentes ao futuro produto e à programação do processo fabril de produção;
• Pesquisa e desenvolvimento de novos sistemas de amortecimento para facas, utilizando novos materiais.

3) Batedeiras
• Estudos aplicados à potência e funcionamento mecânico e elétrico dos motores a serem desenvolvidos e aplicados às batedeiras;
• Primeiros testes para averiguação funcional do produto;
• Rotinas de análise de hipóteses de falhas, estudo de resistência de itens e componentes e análises no software de análise estrutural denominado ANSYS para correções de problemas;
• Últimos testes e simulações para se alcançar o objetivo técnico esperado;
• Análise de amostras e protótipos para verificações finais de forma a viabilizar a comercialização dos produtos.

4) Lava Roupas e Lava Louças
• Estudos iniciais a respeito dos modelos das máquinas e elaboração dos primeiros protótipos funcionais;
• Simulação estrutural do gabinete e fundo para suportar os esforços mecânicos (por meio do simulador ANSYS);
• Testes e validações técnicas dos protótipos;
• Concepção das demais peças e componentes acessórios;
• Elaboração de protótipo funcional do produto em conjunto com suas peças e componentes acessórios esperados;
• Testes e validações técnicas do novo protótipo, buscando mitigação de problemas e riscos atrelados ao produto e sua aplicação em chão de fábrica;
• Preparação de ferramental em ambiente fabril para os primeiros lotes piloto;
• Início definitivo da produção.

5) Fogões Cooktop
• Estudos iniciais a respeito das características do novo modelo de cooktop e elaboração dos primeiros protótipos funcionais;
• Testes e validações técnicas dos protótipos;
• Pesquisas aplicadas à concepção das demais peças e componentes acessórios;
• Elaboração de protótipo funcional do produto em conjunto com suas peças e componentes acessórios esperados;
• Testes e validações técnicas do novo protótipo, buscando mitigação de problemas e riscos atrelados ao produto e sua aplicação em chão de fábrica;
• Preparação de ferramental em ambiente fabril para os primeiros lotes piloto;
• Início definitivo da produção.

6) Processadores de alimentos
• Montagem de um grupo técnico de trabalho de P&D envolvendo a Engenharia, Ferramentaria, Processos, Injeção, Controle da Qualidade e fornecedor de matéria prima para um projeto com novas tecnologias de extração de peça e controle de temperaturas;
• Simulações e testes de preenchimento do material no interior do molde mapeando balanceamento da injeção, pressões resultantes, forças de fechamento, empenamento, linhas de solda fria, entre outros;

• Pesquisas aplicadas à otimização de geometria, conforme resultados da simulação sem perder a identidade visual aprovada.

7) Caixas de ferramentas
• Pesquisa e desenvolvimento do modelo da caixa de ferramentas (mock-up);
• Elaboração de protótipos funcionais do produto;
• Teste e validação técnica dos protótipos;
• Especificação e projeto de peças;
• Elaboração de protótipo funcional;
• Teste dos protótipos;
• Teste, lote piloto e execução de ferramental;
• Início definitivo da produção.

3.1.11. A atividade é continua (ciclo de vida maior que 1 ano)?

Sim

3.1.12. Data de início da atividade

As atividades relatadas neste documento ocorreram durante todo o ano de 2020. Todavia, a primeira iniciativa teve seu desenvolvimento iniciado no 1º tri. Por favor, verificar o anexo deste Programa de P&D para observação do cronograma dos projetos.

3.1.13. Previsão de término

As atividades relatadas neste documento ocorreram durante todo o ano de 2020. Todavia, a última iniciativa tem previsão de término para o ano de 2021. Por favor, verificar o anexo deste Programa de P&D para observação do cronograma dos projetos.

3.1.14. Informação Complementar

Os principais riscos tecnológicos, ou seja, fatores que poderiam ocasionar no insucesso dos projetos executados pela Britânia Componentes para este Programa de P&D, estão listados a seguir:
• O risco técnico para o desenvolvimento de um novo ventilador diz respeito à possibilidade de quebra do produto durante o uso em função de elementos configurados com baixa resistência mecânica, reprovação em testes de eficiência ou que até mesmo não gerem uma quantidade de vento suficiente, um fator que pode desagradar os clientes e fazer com que a empresa perca espaço na concorrência.
• Não ser possível obter uma solução mecânica apta a trabalhar com os níveis de velocidade e potência esperados para os novos modelos de batedeiras, em função de configurações eletrônicas e requisitos e viabilidade técnica mínimos.
• No que tange ao desenvolvimento de novos motores para liquidificadores, identifica-se um notável risco técnico em função da possibilidade de implementação de conjuntos mecânicos e elétricos não eficientes, que podem queimar durante a utilização e gerar muitas reclamações de clientes.
• Por se tratar de duas família de produtos com alto nível de desconhecimento técnico e ser uma iniciativa totalmente nova para a Britânia, o desenvolvimento das novas linhas de máquinas lava roupas semiautomáticas e máquinas lava louças possui risco tecnológico de produção e funcionamento do produto, ao passo que a empresa não tem estabelecido um conhecimento mínimo quanto às características de fluxo e vazão d'água, e sistemas mecânicos e elétricos para a lavagem de peças com diferentes formações e massa, como roupas e louças.
• Para os fogões cooktop nota-se o risco técnico de inviabilidade de lançamento dos modelos em função de impossibilidades inerentes ao processo fabril de produção, que pode ser prejudicado caso o processo de manuseio da matéria prima para a mesa de aço inox não seja devidamente configurado e esteja próprio para operação de acordo com as características do produto a ser desenvolvido;
• Risco de quebras durante o processo de extração de peças de moldes pós processo de injeção, para desenvolvimento dos processadores de alimentos, resultando em posteriores esforços oriundos de atividades de reforço e modificação de estrutura;
• Risco de se desenvolver caixas de ferramentas com empenamento maior que o previsto, devido ao uso do material recuperado.

A Britânia Eletrodomésticos busca constantemente a evolução de seus produtos, investindo em soluções que possam trazer à empresa um possível ganho de qualidade quanto à funcionalidade e eficiência dos eletrodomésticos, bem como ganhos de produtividade por

meio da concepção de processos robustos com tecnologia de ponta agregada. Dessa forma, dados os esforços tecnológicos citados nos elementos técnico inovadores das atividades de pesquisa e desenvolvimento, a seguir encontram-se as motivações da empresa que levaram a execução dos projetos citados:

• Busca-se manter a liderança no mercado de ventiladores, investindo em pesquisa e desenvolvimento de novas funcionalidades, componentes e modelos diferenciados, atrativos e eficientes.

• Expandir o portfólio de modelos de batedeiras, mais potentes, ergonômicas e com geometria diferenciada, buscando aumentar o apelo deste tipo de produto junto aos consumidores.

• Modernizar a geometria dos liquidificadores Britânia e inovar em funções e componentes, tais como a função reversível e o novo motor e copos de vidro, buscando diferenciação de produtos em comparação com a concorrência.

• Introduzir a Britânia em novos nichos de mercado, ainda não explorados pela empresa, a partir do desenvolvimento novas, robustas e versáteis linhas de máquinas lava roupas semiautomáticas, máquinas lava louças, fogões cooktop e caixas de ferramentas;

• Explorar novas funções para os processadores de alimentos, produtos versáteis de cozinha que oferecem diferentes soluções para preparo de alimentos.

3.1.15. Objetivo do Projeto

3.1.15.1. Resultado Econômico

Até o final do mês de dezembro de 2020, foi possível concluir diferentes objetivos no que tange aos ganhos econômicos da empresa. Por favor, verificar o anexo deste Programa de P&D para observação dos resultados dos projetos.

3.1.15.2. Resultado de Inovação

Até o final do mês de dezembro de 2020, foi possível concluir diferentes objetivos técnicos e/ou de agregação de conhecimento por parte da empresa. Por favor, verificar o anexo deste Programa de P&D para observação dos resultados dos projetos.

3.1.16. SERVIÇOS DE TERCEIROS

3.1.16.1. RELAÇÃO DOS SERVIÇOS DE TERCEIROS - Contratados

3.1.16.1.1. Universidades

3.1.16.1.2. Instituição de Pesquisa

3.1.16.1.3. Inventor Independente - Contratado

3.1.16.2. RELAÇÃO DOS SERVIÇOS DE TERCEIROS - Valores Transferidos

3.1.16.2.1. Micro Empresas

3.1.16.2.2. Empresas de Pequeno Porte

Item 1

Situação Terminado

CNPJ 02406529000135

Nome ADVANCED MECHANICAL DESIGN LTDA

Valor Total (R$) R$ 296.939,20

Caracterizar o Serviço Realizado Dispêndios com empresa de pequeno porte para serviços de desenhos técnicos em projetos, modificação e modelamento 3D, análise estrutural, consultoria técnica, estudos de viabilidade técnica, pré-projetos, reprojetos e demais estudos inerentes ao desenvolvimento experimental de novos produtos. A Advanced Mechanical atua principalmente no que tange a serviços de apoio técnico para desenvolvimento de produtos. A Britânia Eletrodomésticos possui responsabilidade, risco empresarial, gestão e controle do projeto, conforme previsto na legislação.

TOTAL

Valor Total (R$) R$ 296.939,20

3.1.16.2.3. Inventor Independente - Valores Transferidos

3.1.16.2.4. SERVIÇO DE APOIO TÉCNICO, TECNOLOGIA INDUSTRIAL BÁSICA E VIAGENS

3.1.16.2.5. SERVIÇO DE APOIO TÉCNICO, TECNOLOGIA INDUSTRIAL BÁSICA E VIAGENS - Pessoa Juridica

3.1.16.2.6. RELAÇÃO DE MATERIAL DE CONSUMO

3.1.16.2.7. MATERIAL DE CONSUMO

3.1.16.2.7.2. Descreva a Vinculação entre os Materiais de Consumo e a Linha de Pesquisa

* Questão não respondida

3.1.16.2.8. RELAÇÃO DE RECURSOS HUMANOS

Item 1

CPF 07257170924

Nome CAMILA POSSAMAI BOLDT

Titulação Graduado

Total Horas (Anual) 46

Dedicação Parcial

Valor (R$) R$ 691,15

Item 2

CPF 00947469907

Nome CINTIA ROSEANNA MORAES BEHR

Titulação Graduado

Total Horas (Anual) 143

Dedicação Parcial

Valor (R$) R$ 4.999,81

Item 3

CPF 35168285287

Nome DILEUZA DE JESUS GONCALVES

Titulação Graduado

Total Horas (Anual) 2.160

Dedicação Exclusiva

Valor (R$) R$ 36.335,37

Item 4

CPF 03670337989

Nome EDUARDO LAURINDO BARBOSA

Titulação Graduado

Total Horas (Anual) 2.160

Dedicação Exclusiva

Valor (R$) R$ 57.378,50

Item 5

CPF 07090185923

Nome FELIPE ROSA

Titulação Apoio Técnico

Total Horas (Anual) 2.160

Dedicação Parcial

Valor (R$) R$ 59.227,80

Item 6

CPF 05231324922

Nome GIOVANI LUIZ BONA

Titulação Graduado

Total Horas (Anual) 2.176

Dedicação Exclusiva

Valor (R$) R$ 65.065,88

Item 7

CPF 09295829930

Nome ISABELA LUISA LASS MIRANDA

Titulação Graduado

Total Horas (Anual) 156

Dedicação Parcial

Valor (R$) R$ 4.686,84

Item 8

CPF 08608795930

Nome JULIO CESAR DE FRANCA PEDRINI

Titulação Técnico de Nível Médio

Total Horas (Anual) 2.160

Dedicação Exclusiva

Valor (R$) R$ 34.348,47

Item 9

CPF 20599260840

Nome LEANDRO APARECIDO MACHADO

Titulação Graduado

Total Horas (Anual) 2.160

Dedicação Parcial

Valor (R$) R$ 152.072,57

Item 10

CPF 10645430900

Nome LETICIA ANGELI STIEHLER

Titulação Técnico de Nível Médio

Total Horas (Anual) 2.160

Dedicação Parcial

Valor (R$) R$ 21.201,29

Item 11

CPF 02719404926

Nome MAYCOM CRISTOVAO DA SILVA

Titulação Pós Graduado

Total Horas (Anual) 2.000

Dedicação Parcial

Valor (R$) R$ 77.577,98

Item 12

CPF 07068712940

Nome NICOLAS YAGO ZAPORA

Titulação Graduado

Total Horas (Anual) 2.158

Dedicação Exclusiva

Valor (R$) R$ 55.993,76

Item 13

CPF 04442575940

Nome PABLO RAMON ALVES

Titulação Graduado

Total Horas (Anual) 1.883

Dedicação Parcial

Valor (R$) R$ 72.690,58

Item 14

CPF 04449465946

Nome RAFAEL NASS

Titulação Técnico de Nível Médio

Total Horas (Anual) 844

Dedicação Parcial

Valor (R$) R$ 16.310,00

Item 15

CPF 97033707991

Nome REGINALDO DE OLIVEIRA BORGES

Titulação Técnico de Nível Médio

Total Horas (Anual) 508

Dedicação Parcial

Valor (R$) R$ 8.019,19

Item 16

CPF 06816418948

Nome RICARDO ROQUE

Titulação Técnico de Nível Médio

Total Horas (Anual) 1.260

Dedicação Parcial

Valor (R$) R$ 12.703,14

Item 17

CPF 06947701830

Nome SERGIO TELLINI

Titulação Pós Graduado

Total Horas (Anual) 2.160

Dedicação Parcial

Valor (R$) R$ 182.256,60

Item 18

CPF 03876190975

Nome TATIANE HAAK

Titulação Pós Graduado

Total Horas (Anual) 2.055

Dedicação Parcial

Valor (R$) R$ 85.836,34

Item 19

CPF 04627536976

Nome THIAGO VICENTE RENTZ

Titulação Pós Graduado

Total Horas (Anual) 180

Dedicação Exclusiva

Valor (R$) R$ 5.722,60

TOTAL

Total Horas (Anual) 28.529**Valor (R$)** R$ 953.117,87

3.1.16.2.9. RECURSOS HUMANOS

3.1.16.2.9.1. Descreva a Vinculação entre Recursos Humanos e a Linha de Pesquisa

Os recursos humanos mencionados se relacionam com esta linha de pesquisa no que tange ao desenvolvimento experimental dos novos produtos mencionados neste documento. A saber, a seguir encontram-se os principais cargos dos colaboradores que tiveram participação em atividades de P&D para esta linha de pesquisa:

• ANALISTA I
• COORDENADOR DE ENGENHARIA
• ENGENHEIRO JÚNIOR
• ENGENHEIRO TRAINEE
• GERENTE DE ENGENHARIA
• PROJETISTA I
• PROJETISTA II
• TÉCNICO EM METROLOGIA I

É importante mencionar que estes recursos humanos atuam de forma recorrente, parcial ou exclusivamente, diretamente em atividades de P&D para a linha de pesquisa.

3.1.17. Valor Total (R$)

R$ 1.250.057,07

3.1.18. ANEXAR ARQUIVO:

Britânia Eletrodomésticos - ANEXO FORM PD 2020.pdf

4. PATENTES E REGISTROS

4.1. PATENTES E REGISTROS

4.1.1. Decorrente da utilização dos incentivos, a empresa obteve concessão de patente, registro de cultivar ou outros direitos de propriedade intelectual em escritório de patentes no Brasil ou exterior ou está pleiteando

Não

4.2. RELAÇÃO DE REGISTRO E\OU CONCESSÃO DE DIREITO(S) DE PROPRIEDADE INTELECTUAL

5. DISPÊNDIOS DO PROGRAMA

5.1. DISPÊNDIOS DO PROGRAMA

5.1.2. FONTES DE FINANCIAMENTO

5.1.2.1. Recursos próprios

100%

5.1.2.2. FONTES DE FINANCIAMENTO

5.2. BENS INTANGÍVEIS

5.3. EQUIPAMENTOS POR PROJETO DE PD&I

5.3.2. RELAÇAO DE EQUIPAMENTOS NACIONAIS ADQUIRIDOS NO ANO BASE

5.3.3. RELAÇAO DE EQUIPAMENTOS IMPORTADOS ADQUIRIDOS NO ANO BASE

5.4. PESQUISADORES COM DEDICAÇÃO EXCLUSIVA

5.4.1. Teve pesquisadores contratados em regime de dedicação exclusiva às atividades de P&D no ano base?

Sim

5.5. NÚMERO MÉDIO DE PESQUISADORES COM DEDICAÇÃO EXCLUSIVA

5.5.1. Informe o número médio de pesquisadores com dedicação exclusiva no ano base:

5,08

5.5.2. Memória de cálculo

Brit eletro_memória de cálculo do incremento do ano-base em relação ao ano anterior_2020.pdf

5.5.3. Houve aumento no número de pesquisadores contratados com dedicação exclusiva do ano anterior em relação ao ano base, mesmo que tenha sido decorrente de remanejamento interno? Nos termos da instrução normativa RFB Nº1.187, de 29 de Agosto de 2011. Link: http://www.receita.fazenda.gov.br/legislacao/ins/2011/in11872011.htm

Sim

5.6. AUMENTO MÉDIO DO ANO BASE ANTERIOR

5.6.1. Percentual de aumento do número médio de pesquisadores, com dedicação exclusiva, em relação ao ano-base anterior

534,7%

5.6.2. Memória de cálculo do incremento do ano-base em relação ao ano anterior ao ano-base

Brit eletro_memória de cálculo do incremento do ano-base em relação ao ano anterior_2020.pdf

5.7. PROGRAMA DE FORMAÇÃO OU DESENVOLVIMENTO DE RH

5.7.1. A empresa possui algum programa de formação ou desenvolvimento de RH destinado às suas atividade de PD&I?

Não

5.8. SOBRE O(S) PROGRAMA(S)DE FORMAÇÃO OU DESENVOLVIMENTO DE RH

5.8.1. Em caso afirmativo, comente:

* Questão não respondida

5.9. GASTOS DESTINADOS AO REGISTRO E À MANUTENÇÃO DE MARCAS, PATENTES E CULTIVARES, AINDA QUE PAGOS NO EXTERIOR

6. INCENTIVOS FISCAIS DO PROGRAMA

6.1. INCENTIVOS FISCAIS DO PROGRAMA

6.1.1. Dedução, para efeito de apuração do lucro líquido, da soma dos dispêndios de custeio realizados no Ano Base (art. 3º, I) – Pesquisadores, Serviço de Terceiro, Apoio Técnico e Material de Consumo.

R$ 1.250.057,07

6.1.2. DEDUÇÕES ADICIONAIS

6.1.2.1. Dedução, para efeito de apuração do lucro líquido e da base de cálculo da CSLL, de até 60% da soma dos dispêndios realizados no Ano Base (art. 8º ou art. 16 - caso de atividade de informática e automação). Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006.

R$ 750.034,23

6.1.2.2. Mais 20%, no caso de incremento do número de pesquisadores contratados com dedicação exclusiva no ano-base acima de 5%, em relação à média dos pesquisadores com contrato no ano anterior (inciso I do §1º do art. 8º ou art. 16 - caso de atividade de informática e automação) - se aplicável. Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006.

R$ 250.011,41

6.1.2.3. Mais 10%, no caso de incremento do número de pesquisadores contratados com dedicação exclusiva no ano-base em até 5%, em relação à média dos pesquisadores com contrato no ano anterior (inciso. II do §1º do art. 8º ou art. 16 - caso de atividade de informática e automação) - se aplicável. Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006.

* Questão não respondida

6.1.2.4. Sem prejuízo das deduções adicionais anteriores, o valor de até vinte por cento da soma dos dispêndios ou pagamentos vinculados à pesquisa tecnológica e desenvolvimento de inovação tecnológica objeto de patente concedida ou cultivar registrado (§4º do art. 8º - Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006) - se aplicável.

* Questão não respondida

6.1.2.5. De 50% a 250% dos dispêndios efetivados em projeto de pesquisa científica e tecnológica executada por ICT(Inciso I do §1º do Art. 19-A, da Lei nº 11.196/05).

* Questão não respondida

6.1.2.6. Total das deduções.

R$ 1.000.045,64

6.1.3. REDUÇÕES DO IPI

6.1.3.1. 50% do IPI incidente sobre equipamentos, máquinas, aparelhos e instrumentos nacionais destinados à PD&I (inciso. II do art. 3º, do Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006).

* Questão não respondida

6.1.3.2. 50% do IPI incidente sobre equipamentos, máquinas, aparelhos e instrumentos importados destinados à PD&I (inciso II do art. 3º, do Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006).

* Questão não respondida

6.1.3.3. Total das reduções.

R$ 0,00

6.1.4. Redução a zero da alíquota do IR na fonte incidente sobre as remessas ao exterior destinadas aos pagamentos de registro e manutenção de marcas, patentes e cultivares (inc. VI do art. 3º)

* Questão não respondida

6.1.5. DEPRECIAÇÃO ACELERADA

6.1.5.1. Integral dos equipamentos, máquinas, aparelhos e instrumentos novos adquiridos no ano-base e destinados a PD&I (Inciso. III do art. 3º, Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006).

* Questão não respondida

6.1.5.2. Dedução do saldo não depreciado em instalações fixas, equipamentos, máquinas, aparelhos e instrumentos destinados à PD&I, no ano em que for concluída a sua utilização(art. 9º, do Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006).

* Questão não respondida

6.1.5.3. Total da depreciação acelerada incentivada.

R$ 0,00

6.1.6. AMORTIZAÇÃO ACELERADA

6.1.6.1. Dedução dos dispêndios relativos à aquisição de bens intangíveis destinados à PD&I, no Ano Base (inciso. IV do art. 3º, do Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006).

* Questão não respondida

6.1.6.2. Dedução do saldo não amortizado dos dispêndios relativos à aquisição de bens intangíveis destinados à PD&I, no ano em que for concluída a sua utilização (art. 9º, do Decreto nº 5.798 de 07 de Junho de 2006).

* Questão não respondida

6.1.6.3. Total da amortização acelerada.

R$ 0,00

6.1.7. Total dos incentivos.

R$ 1.000.045,64

6.1.8. Total do diferimento

R$ 0,00

7. OUTRAS INFORMAÇÕES

7.1. OUTRAS INFORMAÇÕES

7.1.1. Explicitar outras informações julgadas relevantes ou quaisquer sugestões voltadas para o aperfeiçoamento do sistema de concessão desses incentivos fiscais.

* Questão não respondida

8. Art. 19-A da lei nº 11.196/05

8.1. DISPÊNDIO COM ICT

8.1.2. DISPÊNDIO COM ICT PÚBLICA OU PRIVADA SEM FINS LUCRATIVOS (Art. 19-A da lei nº 11.196/05)?

Não

8.2. DISPÊNDIO COM ICT PÚBLICA OU PRIVADA SEM FINS LUCRATIVOS (Art. 19-A da lei nº 11.196/05).

RELATÓRIO DE PREENCHIMENTO

Título	N° de Pessoas	Valor Gasto	Horas	N° de Pessoas	Valor Gasto	Horas	Total Valor Gasto	Total de Horas	N° de Pessoas com Dedicação Exclusiva Ano Anterior ao Ano Base
Doutor	0	R$ 0,00	0	0	R$ 0,00	0	R$ 0,00	0	0
Mestre	0	R$ 0,00	0	0	R$ 0,00	0	R$ 0,00	0	0
Pós Graduado	3	R$ 345.670,92	6.215	1	R$ 5.722,60	180	R$ 351.393,52	6.395	0
Graduado	5	R$ 235.140,95	4.388	4	R$ 214.773,51	8.654	R$ 449.914,46	13.042	1
Tecnólogo	0	R$ 0,00	0	0	R$ 0,00	0	R$ 0,00	0	0
Técnico de Nível Médio	4	R$ 58.233,62	4.772	1	R$ 34.348,47	2.160	R$ 92.582,09	6.932	0
Total	12	R$ 639.045,49	15.375	6	R$ 254.844,58	10.994	R$ 893.890,07	26.369	1

Aumento médio de pesquisadores contratados com dedicação exclusiva no Ano-Base: 534.7

Título	Total Valor Gasto	Total de Horas
Apoio Técnico	**R$ 59.227,80**	**2.160**
Total Geral	**R$ 59.227,80**	**2.160**

2) Itens de Dispêndio

Título	Ano anterior ao Ano-Base	Ano-Base
1)Recursos Humanos	1.236.448,11	953.117,87
2)Serviços de Terceiros (Somatório 2.1 + 2.2 + 2.3)	216.197,5	296.939,2
2.1)Contratados (Decreto nº 5.798/06, artigo 3º, §1º) Somatório U+I+I	0	0
a)Universidades	0	0
b)Instituição de Pesquisa	0	0
c)Inventor Independente	0	0
2.2)Valores Transferidos (art 7°, "caput" e parágrafo 1° do decreto N°5.798/06) Somatório M+E+I	216.197,5	296.939,2
a)Microempresas	0	0
b)Empresas de Pequeno Porte	216.197,5	296.939,2
c)Inventor Independente	0	0
2.3)Serviços de apoio técnico e/ou tecnologia industrial básica e viagens (Despesas de acordo com o Decreto 5.798/06, artigo 2º - "II", "d" e "e").OBS.: Especifique qual o apoio técnico no subitem 3.1.11. Serviço de apoio técnico e tecnologia industrial básica.	0	0
3)Material de Consumo	0	0
4)Gasto destinado ao registro e a manutenção de marcas, patentes e cultivares, ainda que pagos no exterior.	0	0
Subtotal de custeio = 1+2+3+4 (valor transferido para o item 6, subitem 1)	1.452.645,61	1.250.057,07
5)Dispêndio em ICT ou por entidades cientificas e tecnológicas privadas, sem fins lucrativos (Lei 11.196/05, artigo 19-A)	0	0
Total de custeio (I) = 1+2+3+4+5)	1.452.645,61	1.250.057,07
6)Bens intangíveis (Lei 11.196/05, artigo 17, IV)	0	0
7)Equipamentos	0	0
7.1)Equipamentos nacionais	0	0
7.2)Equipamentos importados	0	0
Total de Capital (II) = 6+7	0	0
Total Geral (I+II)	1.452.645,61	1.250.057,07

Responsáveis pelo preenchimento

HUMBERTO FREITAS BITTENCOURT CANUTO